



**Сварочные агрегаты PRAMAC Серия W**

<b>Модель</b>		<b>W220</b>
<b>Сварочные параметры</b>		
Сварочный ток	40-220	А
Мин/макс сварочное напряжение	21,6/28,8	Вольт
Сварочные работы при 60%А	170	А
<b>Макс диаметр электрода</b>		
Рутильный	5	мм
Электрод с основным покрытием	5	мм
Электрод с целлюлозным покрытием	5	мм
<b>3 фазы</b>		
Макс мощность	5,5/6,1	кВт/кВа
Номинальная мощность	5.2	кВа
<b>1 фаза</b>		
Макс мощность	2,4/2,7	кВт/кВа
Номинальная мощность	2.3	кВа
<b>Мощностные показатели</b>		
Напряжение	400/230	Вольт
Частота	50	Гц
Коэффициент	0,8/0,9	cos
<b>Двигатель</b>		
Марка	Honda	
Модель	GX390	
Топливо	бензин	
Объем	389	см3
Частота вращения	3000	об/мин
Цилиндры	1 наклонный	
Система охлаждения	воздушная	
Запуск	ручной	
<b>Потребление</b>		
Потребление при 75% нагрузке	2.2	л/час
Объем топливного бака	6.1	л
Время работы при 75% нагрузке	2.8	ч
<b>Показатели по шуму</b>		
Шум LWA	97	дБ
Уровень шума на 7м	72	дБ
<b>Размеры и вес</b>		
Длина	875	мм
ширина	620	мм
Высота	600	мм
Вес (сухой)	80	кг
<b>Тип розеток</b>		
	1 x SCHUKO 230V	
	1 x 400V 16A	
<b>Степень защиты</b>		
Электрическая защита	IP23	
Защита розеток	IP44	